

Outokumpu Stainless – Werkstoffe

| | Werkstoff- bezeichnungen | Outokumpu Werkstoff- bezeichnungen | Typische Analyse, % | | | | | | | Nationale Werkstoffbezeichnungen abgelöst durch EN | | | | Outokumpu Stainless Produktformen | Schweißzusatzwerkstoffe | |
|--|-----------------------------|--|---------------------|-----------|------|------|------|-------|-------|--|--------|--------------------|------------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------|
| | | | EN | ASTM | C | N | Cr | Ni | Mo | Others | BS/UK | DIN/Germany | NF/France | | | SS/Sweden |
| NASSKORROSION UND ALLGEMEINE ANWENDUNG | Ferrite | 1.4016 | 430 | 4016 | 0.04 | – | 16,5 | – | – | – | 430S17 | 1.4016 | Z8 C17 | 2320 | P N B R | 308L/MVR or 309L |
| | Mart. | 1.4006 | 410 | 4006 | 0.15 | 0.04 | 12 | – | – | – | 410S21 | 1.4006 | Z10 C13 | 2302 | P B R | 739 S |
| | | 1.4005 | 416 | 4005 | 0.10 | 0.04 | 13 | – | – | S | 416S21 | 1.4005 | Z11 CF13 | 2380 | B R | 739 S |
| | | 1.4021 | 420 | 4021 | 0.20 | – | 13 | – | – | – | 420S29 | 1.4021 | Z20 C13 | 2303 | H N B R | 739 S |
| | | 1.4028 | 420 | 4028 | 0.30 | – | 12,5 | – | – | – | 420S45 | 1.4028 | Z33 C13 | 2304 | N R | 739 S |
| | | 1.4418 | – | 248 SV | 0.03 | – | 16 | 5 | 1 | – | – | 1.4418 | Z6 CND 16-05-01 | 2387 | P B | 248 SV |
| | Duplex | 1.4162 | S32101 | LDX 2101® | 0.03 | 0.22 | 21,5 | 1,5 | 0,3 | 5Mn | – | – | – | – | P H C R | 2101 or 2205 |
| | | 1.4362 | S32304 | SAF 2304® | 0.02 | 0.10 | 23 | 4,8 | 0,3 | – | – | 1.4362 | Z3 CN 23-04 Az | 2327 | P H C R | 2205 or 2304 |
| | | 1.4462 | S32205* | 2205 | 0.02 | 0.17 | 22 | 5,7 | 3,1 | – | 318S13 | 1.4462 | Z3 CND 22-05 Az | 2377 | P H C N B R | 2205 |
| | | 1.4410 | S32750 | SAF 2507® | 0.02 | 0.27 | 25 | 7 | 4 | – | – | – | Z3 CND 25-06 Az | 2328 | P C | 2507/P100 |
| | Austenite | 1.4310 | 301 | 4310 | 0.10 | – | 17 | 7 | – | – | 301S21 | 1.4310 | Z11 CN 18-08 | 2331 | H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4318 | 301LN | 4318 | 0.02 | 0.14 | 17,7 | 6,5 | – | – | – | – | Z3 CN 18-07 Az | – | H C | 308L/MVR |
| | | 1.4372 | 201 | 4372 | 0.05 | 0.15 | 17 | 5 | – | 6,5Mn | – | – | Z12 CMN 17-07 Az | – | H C N R | 307 or 309L |
| | | 1.4301 | 304 | 4301 | 0.04 | – | 18,1 | 8,3 | – | – | 304S31 | 1.4301 | Z7 CN 18-09 | 2333 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4307 | 304L | 4307 | 0.02 | – | 18,1 | 8,3 | – | – | 304S11 | 1.4307 | Z3 CN 18-10 | 2352 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4311 | 304LN | 4311 | 0.02 | 0.14 | 18,5 | 10,5 | – | – | 304S61 | 1.4311 | Z3 CN 18-10 Az | 2371 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4541 | 321 | 4541 | 0.04 | – | 17,3 | 9,1 | – | Ti | 321S31 | 1.4541 | Z6 CNT 18-10 | 2337 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4550 | 347 | 4550 | 0.05 | 0.04 | 17,5 | 9,5 | – | Nb | 347S31 | 1.4550 | Z6 CNNb 18-10 | 2338 | P R | 347/MVNb |
| | | 1.4305 | 303 | 4305 | 0.05 | – | 17,3 | 8,2 | – | S | 303S31 | 1.4305 | Z8 CNF 18-09 | 2346 | P B R | 308L/MVR |
| | | 1.4303 | 305 | 4303 | 0.04 | – | 17,7 | 12,5 | – | – | 305S19 | 1.4303 | Z1 CN 18-12 | – | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4306 | 304L | 4306 | 0.02 | – | 18,2 | 10,1 | – | – | 304S11 | 1.4306 | Z3 CN 18-10 | 2352 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4567 | S30430 | 4567 | 0.01 | – | 17,7 | 9,7 | – | 3Cu | 304S17 | 1.4567 | Z3 CNU 18-09 FF | – | B R | 308L/MVR |
| | | 1.4401 | 316 | 4401 | 0.04 | – | 17,2 | 10,2 | 2,1 | – | 316S31 | 1.4401 | Z7 CND 17-11-02 | 2347 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4404 | 316L | 4404 | 0.02 | – | 17,2 | 10,1 | 2,1 | – | 316S11 | 1.4404 | Z3 CND 17-11-02 | 2348 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4436 | 316 | 4436 | 0.04 | – | 16,9 | 10,7 | 2,6 | – | 316S33 | 1.4436 | Z7 CND 18-12-03 | 2343 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4432 | 316L | 4432 | 0.02 | – | 16,9 | 10,7 | 2,6 | – | 316S13 | 1.4435 | Z3 CND 18-14-03 | 2353 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4406 | 316LN | 4406 | 0.02 | 0.14 | 17,2 | 10,3 | 2,1 | – | 316S61 | 1.4406 | Z3 CND 17-11 Az | – | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4429 | S31653 | 4429 | 0.02 | 0.14 | 17,3 | 12,5 | 2,6 | – | 316S63 | 1.4429 | Z3 CND 17-12 Az | 2375 | P C R | 316L/SKR |
| | | 1.4571 | 316Ti | 4571 | 0.04 | – | 16,8 | 10,9 | 2,1 | Ti | 320S31 | 1.4571 | Z6 CNDT 17-12 | 2350 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4435 | 316L | 4435 | 0.02 | – | 17,3 | 12,6 | 2,6 | – | 316S13 | 1.4435 | Z3 CND 18-14-03 | 2353 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | 1.4438 | 317L | 4438 | 0.02 | – | 18,2 | 13,7 | 3,1 | – | 317S12 | 1.4438 | Z3 CND 19-15-04 | 2367 | P H C N B R | 317L/SNR | |
| | 1.4439 | 317LMN | 4439 | 0.02 | 0.14 | 17,8 | 12,7 | 4,1 | – | – | 1.4439 | Z3 CND 18-14-05 Az | – | P H C | SLR-NF | |
| | 1.4539 | 904L | 904L | 0.01 | – | 20 | 25 | 4,3 | 1,5Cu | 904S13 | 1.4539 | Z2 NCDU 25-20 | 2562 | P H C N B R | 904L or P12 | |
| 1.4547 | S31254 | 254 SMO® | 0.01 | 0.20 | 20 | 18 | 6,1 | Cu | – | – | – | 2378 | P H C N B R | P12 or P16 | | |
| 1.4565 | S34565 | 4565 | 0.02 | 0.45 | 24 | 17 | 4,5 | 5,5Mn | – | 1.4565 | – | – | P | P16 | | |
| HITZBESTÄNDIGE STÄHLE | Austenite | 1.4948 | 304H | 4948 | 0.05 | – | 18,1 | 8,3 | – | – | 304S51 | 1.4948 | Z6 CN 18-09 | 2333 | P H C B R | 308/308H |
| | | 1.4878 | 321 | 4878 | 0.05 | – | 17,3 | 9,1 | – | Ti | 321S51 | 1.4878 | Z6 CNT 18-10 | 2337 | P H C N B R | 347/MVNb |
| | | 1.4818 | S30415 | 153MA™ | 0.05 | 0.15 | 18,5 | 9,5 | – | 1,3Si, Ce | – | – | – | 2372 | P C N B R | 253 MA |
| | | 1.4833 | 309S | 4833 | 0.06 | – | 22,3 | 12,6 | – | – | 309S16 | 1.4833 | Z15 CN 24-13 | – | P H C N B R | 309 |
| | | 1.4828 | – | 4828 | 0.04 | – | 20 | 12 | – | 2Si | – | 1.4828 | Z17 CNS 20-12 | – | P H C N B R | 253 MA |
| | | 1.4835 | S30815 | 253MA® | 0.09 | 0.17 | 21 | 11 | – | 1,6Si, Ce | – | – | – | 2368 | P H C N B R | 253 MA |
| | | 1.4845 | 310S | 4845 | 0.05 | – | 25 | 20 | – | – | 310S16 | 1.4845 | Z8 CN 25-20 | 2361 | P H C N B R | 310 |
| | | 1.4854 | S35315 | 353MA® | 0.05 | 0.17 | 25 | 35 | – | 1,3Si, Ce | – | – | – | – | P | 353 MA |

* auch lieferbar als S31801

EN Produktnormen

| | |
|------------|--|
| EN 10088-1 | Verzeichnis der nichtrostenden Stähle |
| EN 10088-2 | Technische Lieferbedingungen für Blech und Band für allgemeine Verwendung |
| EN 10088-3 | Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht und Profile für allgemeine Verwendung |
| EN 10095 | Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen |
| EN 10302 | Hochwarmfeste Stähle, Nickel- und Kobaltlegierungen |
| EN 10028-7 | Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen - Teil 7: Nichtrostende Stähle |
| EN 10272 | Nichtrostende Stäbe für Druckbehälter |
| EN 10263-5 | Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen - Teil 5: Technische Lieferbedingungen für nichtrostende Stähle |
| EN 10151 | Federband aus nichtrostenden Stählen |

EN Oberflächenausführungen

| | |
|----|--|
| 1D | warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt |
| 1G | warmgewalzt, geschliffen |
| 1Q | warmgewalzt, vergütet, gebeizt |
| 2H | kalt verfestigt |
| 2E | kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert, gebeizt |
| 2D | kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt |
| 2B | kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt |
| 2F | kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt mit aufgerauhten Walzen |
| 2R | kaltgewalzt, blankgeglüht |
| 2G | geschliffen |
| 2J | gebürstet oder mattpoliert |
| 2K | seidenmattpoliert für Außeneinsatz |
| 2M | gemustert |
| 2W | gewellt |
| 2L | eingefärbt |

Outokumpu Stainless Produktformen

| | |
|---|---|
| P | warmgewalzte Quattrobleche |
| H | warmgewalztes Band / Blech |
| C | kaltgewalztes Band / Blech |
| N | Präzisionsband |
| B | Stabstahl |
| R | Walzdraht |
| | Halbfertigprodukte |
| | Rohre |
| | Fittings |
| | Schweißzusatzwerkstoffe |
| | SAF 2304 und SAF 2507 sind eingetragene Markenzeichen von SANDVIK AB |

Spezielle Outokumpu Ausführungen

| | |
|------------|---|
| ESR, LIC | mit verbessertem Reinheitsgrad |
| PRODEC | für verbesserte mechanische Bearbeitbarkeit |
| HyClad® | für dekorative Oberflächen |
| HyClean® | mit verbesserten Reinigungseigenschaften |
| HyDraw® | mit verbesserter Tiefziehbarkeit |
| HyStretch® | mit verbesserter Streckziehfähigkeit |
| HyTens® | mit verbesserten mechanischen Eigenschaften |
| CCS® | mit verbesserten mechanischen Eigenschaften |
| VKS® | warmgewalzt mit Kaltstich für engere Dickentoleranzen |
| | Mehrfachzertifizierung nach EN/ASTM/ASME und nach alten nationalen Standards ist auf Anfrage möglich |

Outokumpu liefert nach nationalen und internationalen Normen, sowie nach speziellen Kundenanforderungen



www.outokumpu.com

Outokumpu Stainless – Werkstoffe

| | Werkstoff- bezeichnungen | Outokumpu Werkstoff- bezeichnungen | Typische Analyse, % | | | | | | | Nationale Werkstoffbezeichnungen abgelöst durch EN | | | | Outokumpu Stainless Produktformen | Schweißzusatzwerkstoffe | |
|--|-----------------------------|--|---------------------|-----------|------|------|------|-------|-------|--|---------------|----------------|-------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------|
| | | | EN | ASTM | C | N | Cr | Ni | Mo | Others | JIS/Japan | GB/PR China | KS/Korea | | | GOST/Russia |
| NASSKORROSION UND ALLGEMEINE ANWENDUNG | Ferrite | 1.4016 | 430 | 4016 | 0.04 | – | 16,5 | – | – | – | SUS 430 | 1Cr17 | STS 430 | 12Ch17 | P N B R | 308L/MVR or 309L |
| | | Mart. | 1.4006 | 410 | 4006 | 0.15 | 0.04 | 12 | – | – | – | SUS 410 | 1Cr12 | STS 410 | 12Ch13 | P B R |
| | 1.4005 | | 416 | 4005 | 0.10 | 0.04 | 13 | – | – | S | SUS 416 | Y1Cr13 | STS 416 | – | B R | 739 S |
| | 1.4021 | | 420 | 4021 | 0.20 | – | 13 | – | – | – | SUS 420J1 | 2Cr13 | STS 420J1 | 20Ch13 | H N B R | 739 S |
| | 1.4028 | | 420 | 4028 | 0.30 | – | 12,5 | – | – | – | SUS 420J2 | 3Cr13 | STS 420J2 | 30Ch13 | N R | 739 S |
| | 1.4418 | | – | 248 SV | 0.03 | – | 16 | 5 | 1 | – | – | – | – | – | P B | 248 SV |
| | Duplex | 1.4162 | S32101 | LDX 2101® | 0.03 | 0.22 | 21.5 | 1.5 | 0.3 | 5Mn | – | – | – | – | P H C R | 2101 or 2205 |
| | | 1.4362 | S32304 | SAF 2304® | 0.02 | 0.10 | 23 | 4.8 | 0.3 | – | – | – | – | – | P H C R | 2205 or 2304 |
| | | 1.4462 | S32205* | 2205 | 0.02 | 0.17 | 22 | 5.7 | 3.1 | – | SUS 329J3L | 00Cr22Ni5Mo3N | STS 329J3L | – | P H C N B R | 2205 |
| | | 1.4410 | S32750 | SAF 2507® | 0.02 | 0.27 | 25 | 7 | 4 | – | – | – | STS 329J4L | – | P C | 2507/P100 |
| | Austenite | 1.4310 | 301 | 4310 | 0.10 | – | 17 | 7 | – | – | SUS 301 | 1Cr17Ni7 | STS 301 | 07Ch16N6 | H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4318 | 301LN | 4318 | 0.02 | 0.14 | 17.7 | 6.5 | – | – | SUS 301L | – | STS 301L | – | H C | 308L/MVR |
| | | 1.4372 | 201 | 4372 | 0.05 | 0.15 | 17 | 5 | – | 6.5Mn | SUS 201 | 1Cr17Mn6Ni5N | STS 201 | – | H C N R | 307 or 309L |
| | | 1.4301 | 304 | 4301 | 0.04 | – | 18.1 | 8.3 | – | – | SUS 304 | 0Cr18Ni9 | STS 304 | 08Ch18N10 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4307 | 304L | 4307 | 0.02 | – | 18.1 | 8.3 | – | – | SUS 304L | 00Cr19Ni10 | STS 304L | 03Ch18N11 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4311 | 304LN | 4311 | 0.02 | 0.14 | 18.5 | 10.5 | – | – | SUS 304LN | 00Cr18Ni10N | STS 304LN | – | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4541 | 321 | 4541 | 0.04 | – | 17.3 | 9.1 | – | Ti | SUS 321 | 0Cr18Ni10Ti | STS 321 | 08Ch18N10T | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4550 | 347 | 4550 | 0.05 | 0.04 | 17.5 | 9.5 | – | Nb | SUS 347 | 0Cr18Ni11Nb | STS 347 | 08Ch18N12B | P R | 347/MVNB |
| | | 1.4305 | 303 | 4305 | 0.05 | – | 17.3 | 8.2 | – | S | SUS 303 | Y1Cr18Ni9 | – | 12Ch18N10E | P B R | 308L/MVR |
| | | 1.4303 | 305 | 4303 | 0.04 | – | 17.7 | 12.5 | – | – | SUS 305J1 | 1Cr18Ni12 | STS 305 | 06Ch18N11 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4306 | 304L | 4306 | 0.02 | – | 18.2 | 10.1 | – | – | SUS 304L | 00Cr19Ni10 | STS 304L | 03Ch18N11 | P H C N B R | 308L/MVR |
| | | 1.4567 | S30430 | 4567 | 0.01 | – | 17.7 | 9.7 | – | 3Cu | SUS XM7 | 0Cr18Ni9Cu3 | – | – | B R | 308L/MVR |
| | | 1.4401 | 316 | 4401 | 0.04 | – | 17.2 | 10.2 | 2.1 | – | SUS 316 | 0Cr17Ni12Mo2 | STS 316 | – | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4404 | 316L | 4404 | 0.02 | – | 17.2 | 10.1 | 2.1 | – | SUS 316L | 00Cr17Ni14Mo2 | STS 316L | 03Ch17N14M2 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4436 | 316 | 4436 | 0.04 | – | 16.9 | 10.7 | 2.6 | – | SUS 316 | 0Cr17Ni12Mo2 | STS 316 | – | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4432 | 316L | 4432 | 0.02 | – | 16.9 | 10.7 | 2.6 | – | SUS 316L | 00Cr17Ni14Mo2 | STS316L | 03Ch17N14M3 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4406 | 316LN | 4406 | 0.02 | 0.14 | 17.2 | 10.3 | 2.1 | – | SUS 316LN | 00Cr17Ni12Mo2N | STS 316LN | – | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4429 | S31653 | 4429 | 0.02 | 0.14 | 17.3 | 12.5 | 2.6 | – | SUS 316LN | 00Cr17Ni13Mo2N | STS 316LN | – | P C R | 316L/SKR |
| | | 1.4571 | 316Ti | 4571 | 0.04 | – | 16.8 | 10.9 | 2.1 | Ti | SUS 316Ti | 0Cr18Ni12Mo2Ti | STS 316Ti | 08Ch17N13M2T | P H C N B R | 316L/SKR |
| | | 1.4435 | 316L | 4435 | 0.02 | – | 17.3 | 12.6 | 2.6 | – | SUS 316L | 00Cr17Ni14Mo2 | STS 316L | 03Ch17N14M3 | P H C N B R | 316L/SKR |
| | 1.4438 | 317L | 4438 | 0.02 | – | 18.2 | 13.7 | 3.1 | – | SUS 317L | 00Cr19Ni13Mo3 | STS 317L | – | P H C N B R | 317L/SNR | |
| | 1.4439 | 317LMN | 4439 | 0.02 | 0.14 | 17.8 | 12.7 | 4.1 | – | – | – | – | – | P H C | SLR-NF | |
| | 1.4539 | 904L | 904L | 0.01 | – | 20 | 25 | 4.3 | 1.5Cu | – | – | STS 317J5L | – | P H C N B R | 904L or P12 | |
| 1.4547 | S31254 | 254 SMO® | 0.01 | 0.20 | 20 | 18 | 6.1 | Cu | – | – | – | – | P H C N B R | P12 or P16 | | |
| 1.4565 | S34565 | 4565 | 0.02 | 0.45 | 24 | 17 | 4.5 | 5.5Mn | – | – | – | – | P | P16 | | |
| HITZBESTÄNDIGE STÄHLE | Austenite | 1.4948 | 304H | 4948 | 0.05 | – | 18.1 | 8.3 | – | – | SUS 304 | 1Cr18Ni9 | STS 304 | 08Ch18N10 | P H C B R | 308/308H |
| | | 1.4878 | 321 | 4878 | 0.05 | – | 17.3 | 9.1 | – | Ti | SUS 321 | 1Cr18Ni9Ti | STS 321 | 08Ch18N10T | P H C N B R | 347/MVNB |
| | | 1.4818 | S30415 | 153MA™ | 0.05 | 0.15 | 18.5 | 9.5 | – | 1.3Si, Ce | – | – | – | – | P C N B R | 253 MA |
| | | 1.4833 | 309S | 4833 | 0.06 | – | 22.3 | 12.6 | – | – | SUS 309 | 0Cr23Ni13 | STS 309S | 20Ch23N13 | P H C N B R | 309 |
| | | 1.4828 | – | 4828 | 0.04 | – | 20 | 12 | – | 2Si | SUH 309 | 1Cr20Ni14Si2 | – | 08Ch20N14C2 | P H C N B R | 253 MA |
| | | 1.4835 | S30815 | 253MA® | 0.09 | 0.17 | 21 | 11 | – | 1.6Si, Ce | – | – | – | – | P H C N B R | 253 MA |
| | | 1.4845 | 310S | 4845 | 0.05 | – | 25 | 20 | – | – | SUS 310S | 0Cr25Ni20 | STS 310S | 10Ch23N18 | P H C N B R | 310 |
| | | 1.4854 | S35315 | 353MA® | 0.05 | 0.17 | 25 | 35 | – | 1.3Si, Ce | – | – | – | – | P | 353 MA |

* auch lieferbar als S31801

EN Produktnormen

| | |
|------------|--|
| EN 10088-1 | Verzeichnis der nichtrostenden Stähle |
| EN 10088-2 | Technische Lieferbedingungen für Blech und Band für allgemeine Verwendung |
| EN 10088-3 | Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht und Profile für allgemeine Verwendung |
| EN 10095 | Hitzbeständige Stähle und Nickellegierungen |
| EN 10302 | Hochwarmfeste Stähle, Nickel- und Kobaltlegierungen |
| EN 10028-7 | Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen - Teil 7: Nichtrostende Stähle |
| EN 10272 | Nichtrostende Stäbe für Druckbehälter |
| EN 10263-5 | Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen - Teil 5: Technische Lieferbedingungen für nichtrostende Stähle |
| EN 10151 | Federband aus nichtrostenden Stählen |

EN Oberflächenausführungen

| | |
|----|--|
| 1D | warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt |
| 1G | warmgewalzt, geschliffen |
| 1Q | warmgewalzt, vergütet, gebeizt |
| 2H | kalt verfestigt |
| 2E | kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert, gebeizt |
| 2D | kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt |
| 2B | kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt |
| 2F | kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt mit aufgerauhten Walzen |
| 2R | kaltgewalzt, blankgeglüht |
| 2G | geschliffen |
| 2J | gebürstet oder mattpoliert |
| 2K | seidenmattpoliert für Außeneinsatz |
| 2M | gemustert |
| 2W | gewellt |
| 2L | eingefärbt |

Outokumpu Stainless Produktformen

| | |
|---|--|
| P | warmgewalzte Quattrobleche |
| H | warmgewalztes Band / Blech |
| C | kaltgewalztes Band / Blech |
| N | Präzisionsband |
| B | Stabstahl |
| R | Walzdraht |
| | Halbfertigprodukte |
| | Rohre |
| | Fittings |
| | Schweißzusatzwerkstoffe |
| | SAF 2304 und SAF 2507 sind eingetragene Markenzeichen von SANDVIK AB |

Spezielle Outokumpu Ausführungen

| | |
|------------|--|
| ESR, LIC | mit verbessertem Reinheitsgrad |
| PRODEC | für verbesserte mechanische Bearbeitbarkeit |
| HyClad® | für dekorative Oberflächen |
| HyClean® | mit verbesserten Reinigungseigenschaften |
| HyDraw® | mit verbesserter Tiefziehbarkeit |
| HyStretch® | mit verbesserter Streckziehfähigkeit |
| HyTens® | mit verbesserten mechanischen Eigenschaften |
| CCS® | mit verbesserten mechanischen Eigenschaften |
| VKS® | warmgewalzt mit Kaltstich für engere Dickentoleranzen |
| | Mehrfachzertifizierung nach EN/ASTM/ASME und nach alten nationalen Standards ist auf Anfrage möglich |

Outokumpu liefert nach nationalen und internationalen Normen, sowie nach speziellen Kundenanforderungen



www.outokumpu.com